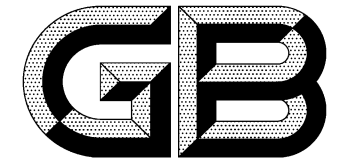


ICS 59.060.10
B 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 6499—2007
代替 GB/T 6499—1992

GB/T 6499—2007

原棉含杂率试验方法

Test method for percentage of trash content in raw cotton

中华人民共和国
国家标准
原棉含杂率试验方法
GB/T 6499—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

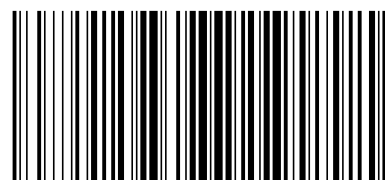
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字
2007年7月第一版 2007年7月第一次印刷

*

书号:155066·1-29684 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 6499—2007

2007-01-23 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 6499—1992《原棉含杂率试验方法》的修订。修订时保留了原标准中仍适用的技术内容。

本标准自实施之日起代替 GB/T 6499—1992。

本标准与 GB/T 6499—1992 相比较主要变化如下：

——修改了仪器调整及试验步骤中的有关内容。

——在仪器和设备中增加了电子秤。

——增加了试验报告单中仪器型号和轧花方式、品级等项内容。

本标准的附录 A、附录 B 是资料性附录。

本标准由国家质量监督检验检疫总局提出。

本标准由中国纤维检验局归口。

本标准由陕西省纤维检验局、陕西华斯特仪器有限公司负责起草。

本标准主要起草人：仲学宪、韩刚、张秀和、丁明建。

本标准于 1992 年首次发布，本次为第一次修订。

附录 A
(资料性附录)

Y101 型原棉杂质分析机工艺规格

A.1 各部转速如表 A.1 所示。

表 A.1

部 件	转速(慢速)/(r/min)	转速(快速)/(r/min)
刺辊	890±30	1 910±65
给棉罗拉	0.9±0.03	2.4±0.08
尘笼	85±3	135±4
风扇	1 500±50	1 885±65
电动机	1 410	1 410

A.2 各部隔距如表 A.2 所示。

表 A.2

部 件	隔距(慢速)		隔距(快速)	
	mm	in	mm	in
给棉罗拉到给棉台	0.13	0.005	0.13	0.005
给棉台到刺辊	0.18 ^{+0.05} _{-0.00}	0.007 ^{+0.002} _{-0.000}	0.18 ^{+0.03} _{-0.00}	0.007 ^{+0.001} _{-0.000}
除尘刀(导入端)到刺辊	0.56 ^{+0.05} _{-0.03}	0.022 ^{+0.002} _{-0.001}	0.56 ^{+0.03} _{-0.00}	0.022 ^{+0.001} _{-0.000}
流线板(导入端)到刺辊	0.18 ^{+0.05} _{-0.03}	0.007 ^{+0.002} _{-0.001}	0.18 ^{+0.03} _{-0.00}	0.007 ^{+0.001} _{-0.000}
剥棉刀(导入端)到刺辊	0.13 ^{+0.03} _{-0.00}	0.005 ^{+0.001} _{-0.000}	0.13 ^{+0.03} _{-0.00}	0.005 ^{+0.001} _{-0.000}
刺辊到尘笼	5.60~8.70	0.219~0.344	5.60~8.70	0.219~0.344
输棉板(上顶端)到尘笼	1.60	0.063	1.60	0.063
隔离板到尘笼	6.40	0.250	4.00	0.156
隔离板到杂质箱后壁	6.40	0.250	6.40	0.250

A.3 挡风板缺口上缘到尘笼中心竖直线的夹角约 20°。

原棉含杂率试验方法

1 范围

本标准规定了用原棉杂质分析机测定原棉含杂率的试验方法。
本标准适用于原棉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 1103 棉花 细绒棉

GB/T 6097 棉纤维试验取样方法

GB/T 8170 数值修约规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

杂质 trash

棉花中含有的非棉纤维性物质及着生的纤维,如沙土、枝叶、铃壳、虫屎、虫尸、棉籽、籽棉、破籽、不孕籽、带纤维籽屑、软籽表皮等。

3.2

含杂率 percentage of trash

原棉在规定试样中,杂质质量对其试样质量的百分率。

4 原理

原棉杂质分析机是根据机械空气动力学原理设计的。经刺辊锯齿分梳松散后的纤维及粘附杂质,在机械和气流的作用下,使纤维和杂质分离。

5 仪器和设备

5.1 原棉杂质分析机技术参数参见附录 A、附录 B。

5.2 天平:称量范围 0~200 g,精度值为 10 mg。

5.3 电子秤或案秤:称量范围 0~200 g,精度值为 1 g。

5.4 其他工具:棕刷、镊子。

6 仪器调整

按照仪器使用说明书将仪器调整至正常状态。

7 抽样

7.1 批样

抽样方法和数量按 GB 1103 的规定或有关方面商定的办法进行。